



**PanoramGlass**  
безрамное остекление

Технический каталог

Система **“TIARA MAX FLAT”**

# Содержание.

стр.

Описание системы, требования по установке в проем.....	1
1. Схема снятия замеров	
1.1 Горизонтальные размеры.....	2
1.2 Вертикальные размеры.....	3
2. Инструмент необходимый для установки системы в проем.....	4
3. Профиля системы.....	5
4. Уплотнители системы.....	6
5. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" под ручку B05306.....	7
5.1 Комплект замок нажимной с ручкой B05306.....	8
6. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" B05309.....	9
7. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" с ручкой knob B05355.....	10
8. Комплект фурнитуры "Подвижная створка" B05305.....	11
9. Расчет, схема проверки размеров стекла и створочного профиля.....	12
10. Расположение отверстий в стекле.....	13
Система "TIARA MAX FLAT" в собранном виде.....	14
11. Склеивание створки:	
11.1 Установка стекольных пинов и створочных профилей.....	15
11.2 Подготовка стекла и профилей перед склеиванием.....	16
11.3 Склеивание створочных профилей.....	17
11.4 Проверка размеров собранной створки.....	18
12. Сборка "Створки-дверь":	
12.1 Сечение "Створки-дверь".....	19
12.2 Установка осей дверной створки.....	20
12.3 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.....	21
12.4 Установка заглушек.....	22
12.5 "Створка-дверь" в собранном виде.....	23
13. Сборка "Подвижной створки":	
13.1 Сечение "Подвижной створки".....	24
13.2 Установка парковочных ролика и ловителя.....	25
13.3 Установка ролика и ловителя на первой "подвижной створке".....	26
13.4 Установка роликов и ловителей на последующих "подвижных створках".....	27
13.5 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.....	28
13.6 Установка заглушек.....	29
13.7 "Подвижные створки" в собранном виде.....	30
14. Перемещение и складирование створок.....	31
15. Рама. Сборка.....	
15.1 Расчет размеров профилей рамы.....	32

15.2 Фрезеровка бокового рамного профиля.....	33
15.3 Фрезеровка выходов верхнего и нижнего рамных профилей под ролики, ловители.....	34
15.4 Фрезеровка дренажных отверстий в нижнем рамном профиле .....	35
15.5 Установка парковочных пластин ВЕРХ-НИЗ.....	36
15.6 Установка вкладыша створки-двери ВЕРХ-НИЗ.....	37
15.7 Установка соединителя рамы и бокового профиля ВЕРХ-НИЗ.....	38
15.8 Установка выходов, направляющей для роликов и ловителей ВЕРХ-НИЗ.....	39
16. Монтаж конструкции и регулировка:	
16.1 Установка рамы в проем.....	40
16.2. Установка створок.....	41
16.3. Регулировка движения створок.....	42
16.4. Установка створки-двери.....	43
16.5. Проверка работоспособности системы.....	44
16.6 Установка пластиковых замков и ручки knob (комплект B05355).....	45
16.7 Установка замка нажимного с ручкой комплект B05306.....	46
17. Установка мультиугольного соединителя в раму .....	47
18. Установка межстекольных уплотнителей на прямых, Г-П-образных проемах.....	48
19. Диапазоны углов соприкосновения заглушек створочного профиля.....	49

## *Описание системы, требования по установке в проем.*

*Система TIARA MAX FLAT – верхнеподвесная система, в которой применяется закаленное стекло толщиной 10 мм. Максимальная рекомендуемая высота проема 2500 мм, максимально рекомендуемая ширина подвижной створки – 650 мм, створки-двери – 700 мм, максимальный вес подвижной створки – 40 кг, створки-двери – 50 кг. Ориентировочный вес 1 м<sup>2</sup> системы – 25...27 кг. Количество паркующихся в одной стороне створок, кроме створки-двери, не более 7 шт.*

- 1. При сборке системы и установке в проем необходимо руководствоваться техническим каталогом;*
- 2. Перед сборкой проверяется комплектность и целостность системы при получении;*
- 3. Перед установкой створки в раму, необходимо проверить правильность установки парковочных пластин(п.15.5), параллельность и соосность направляющих рамного профиля;*

*При несоблюдении требований и руководства техническим каталогом, ответственность за порчу деталей ложится на бригаду монтажников и заказчика.*

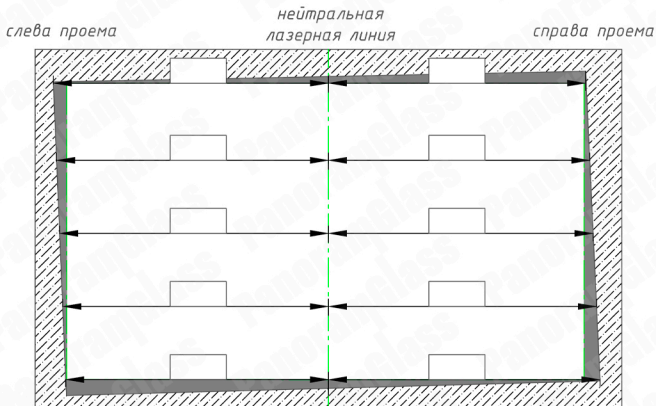
*При выходе из строя цапфы или корпуса ролика высылается весь комплект “подвижная створка 05305” за счет заказчика или бригады монтажников.*

# 1. Схема снятия замеров.

## 1.1 Горизонтальные размеры.

(вид изнутри помещения)

Монтаж системы TIARA MAX FLAT должен выполняться согласно ДСТУ-Н Б В.2.6-146.2010. "Руководство по проектированию и устройству окон и дверей" с соблюдением всех правил охраны труда.



Рекомендуемое расстояние через которое необходимо снимать замеры равно 300–500 мм, в зависимости от ширины и высоты проема.

Рекомендуемый зазор на установку 3 мм min.

*Определение ширины проема*

$$\boxed{\phantom{000}} + \boxed{\phantom{000}} = \boxed{\phantom{000}}$$

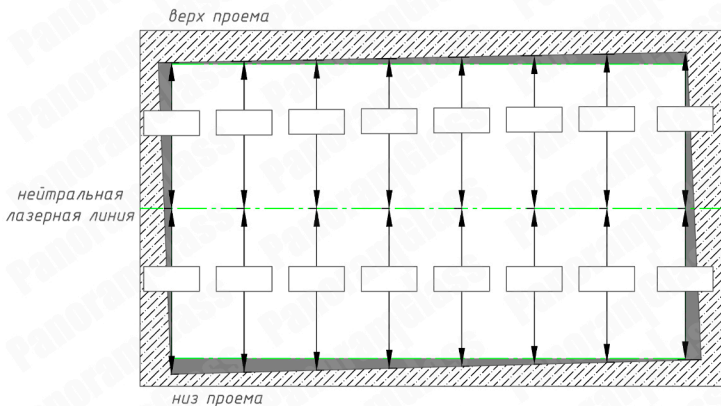
Наименьший размер  
слева проема минус  
зазор на установку

Наименьший размер  
справа проема минус  
зазор на установку

Размер заказа

## 1.2 Вертикальные размеры.

(вид изнутри помещения)



Рекомендуемое расстояние через которое необходимо снимать замеры равно 300–500 мм, в зависимости от ширины и высоты проема.

Рекомендуемый зазор на установку 3 мм min.

### Определение высоты проема

$$\boxed{\phantom{000}} + \boxed{\phantom{000}} = \boxed{\phantom{000}}$$

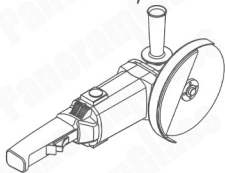
Наименьший размер снизу проема минус зазор на установку

Наименьший размер сверху проема минус зазор на установку

Размер заказа

## 2. Инструмент необходимый для установки системы в проем.

Болгарка



Шуруповерт



Резиновый молоток



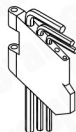
Пистолет для силикона



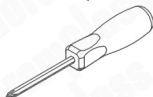
Пассатижи



Набор шестигранников



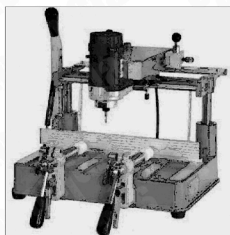
Отвертка



Рулетка



Дополнительное оборудование необходимое для обработки профиля в системе "погонаж"

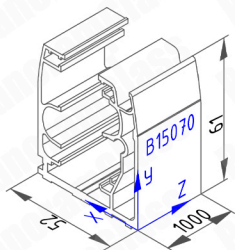


Станок фрезерный



Станок отрезной

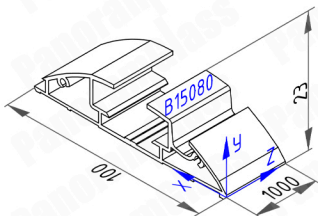
### 3. Профиля системы.



#### Верхний рамный профиль

Площадь окрашивания 1 м.п.–0.315 м<sup>2</sup>

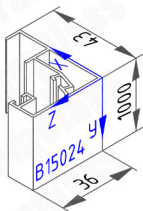
Масса 1 м.п профиля–1,7 кг



#### Нижний рамный профиль

Площадь окрашивания 1 м.п.–0.297 м<sup>2</sup>

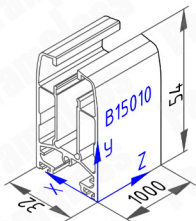
Масса 1 м.п профиля–1,134 кг



#### Боковой рамный профиль

Площадь окрашивания 1 м.п.–0.228 м<sup>2</sup>

Масса 1 м.п профиля–0.52 кг



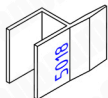
#### Нижний и верхний створочный профиль

Площадь окрашивания 1 м.п.–0.33 м<sup>2</sup>

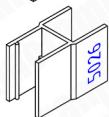
Масса 1 м.п профиля–0.97 кг



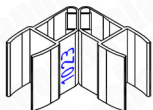
#### 4. Уплотнители системы.



5018 – силиконовый уплотнитель  
h-10 мм



5026 – силиконовый уплотнитель  
H-10 мм



1023 – силикон с магнитом 90°



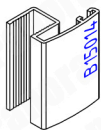
Ворсовый ленточный уплотнитель  
4,8x8 мм



Ворсовый ленточный уплотнитель  
4,8x4,5 мм



B8505401 – резиновый V-образный  
уплотнитель

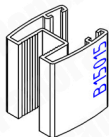


B15014 алюминиевый уплотнитель h 10 мм

Площадь окрашивания 1 м.п.-0,124 м<sup>2</sup>

Масса 1 м.п профиля-0,17 кг

В алюминиевый уплотнитель B15014  
применяется фетр 48x800



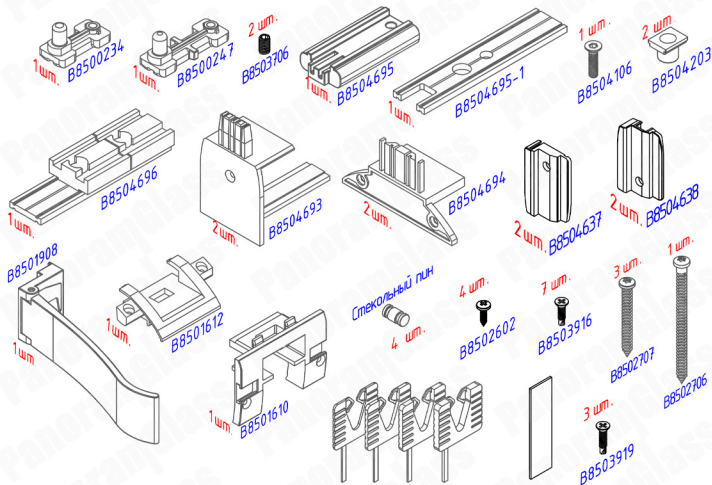
B15015 алюминиевый уплотнитель H 10 мм

Площадь окрашивания 1 м.п.-0,18 м<sup>2</sup>

Масса 1 м.п профиля-0,25 кг

В алюминиевые уплотнители B15015  
применяется фетр 48x450

## 5. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" под ручку B05306



### 05306 комплект створка дверь с ручкой TIARA MAX FLAT

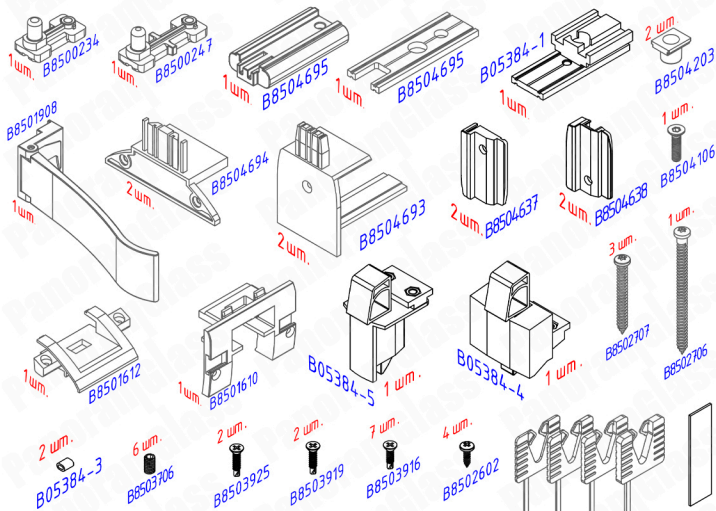


5.1 Комплект замок нажимной с ручкой  
B05306

**05306** замок нажимной с ручкой TIARA MAX FLAT



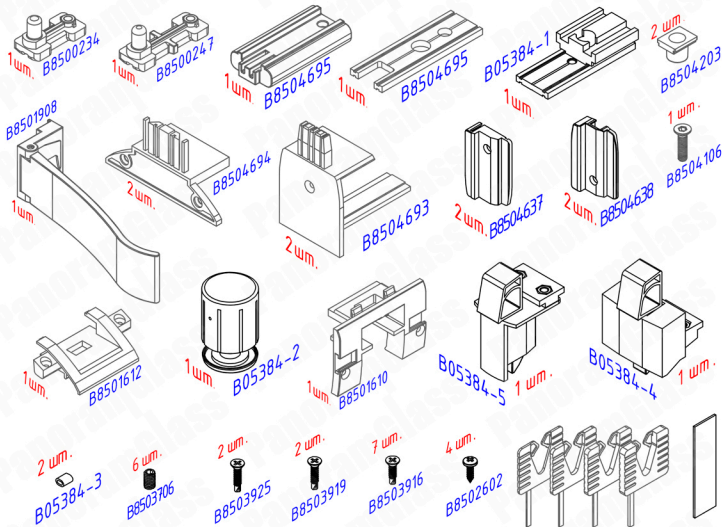
## 6. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" B05309



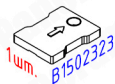
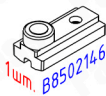
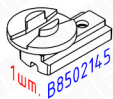
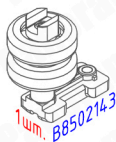
### 05309 комплект створка дверь TIARA MAX FLAT



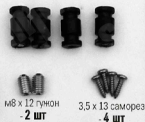
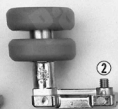
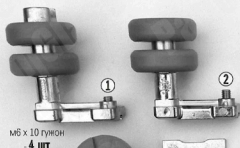
# 7. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" с ручкой knob B05355



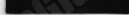
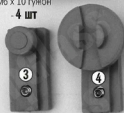
## 8. Комплект фурнитуры "Подвижная створка" B05305



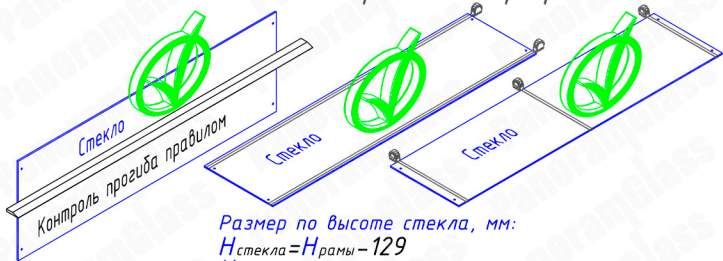
## 05305 комплект подвижная створка TIARA MAX FLAT



M6 x 10 гайкон  
- 4 шт



## 9. Расчет, схема проверки размеров стекла и створочного профиля.



Размер по высоте стекла, мм:

$$H_{\text{стекла}} = H_{\text{рамы}} - 129$$

$H_{\text{рамы}}$  – высота рамы, мм

Размер по ширине стекла, мм:

$$B_{\text{стекла}} = \frac{B_{\text{рамы}} - (17 \times 2) - ((n-1) \times 5)}{n}$$

$B_{\text{рамы}}$  – ширина рамы, мм

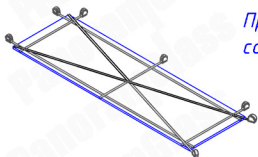
17 – расстояние от бокового рамного профиля до стекла, мм

$n$  – количество створок

5 – расстояние между стеклами, мм

Размер стекла по ширине округляется в меньшую сторону.

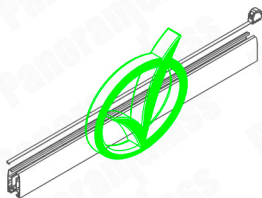
**ВНИМАНИЕ!!!** При количестве стекол в проеме больше 5 шт. для компенсации сбоев допусков длин створочных профилей ширина стекла уменьшается на 1 мм от расчетной.



Предельные допуски по высоте и ширине стекла согласно ДСТУ Б В.2.7-110-2001 (ГОСТ 30698-2000):

Длина и ширина, мм	Предельные отклонения, мм
До 1500 вкл.	±2
От 1500 до 2500 вкл.	±2,5

Из-за того, что стекла на сборку приходят не идеальной формы и размеров, необходимо перед сборкой проверить размеры по высоте, ширине, диагонали, а также отклонение от плоскостности (прогиб стекла)



Длина створочного профиля, мм:

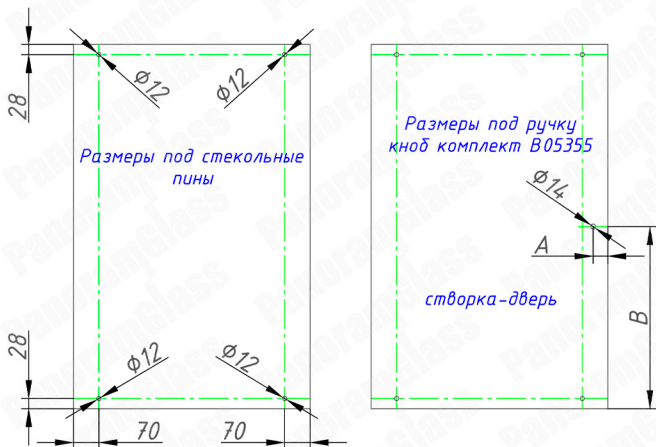
$$L_{\text{створоч.проф.}} = B_{\text{стекла}} - (5 \times 2)$$

5 – глубина впадины в заглушке с зазором под стекло, мм

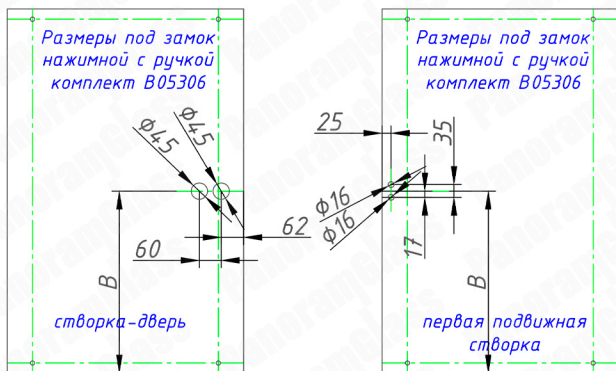
2 – количество заглушек

Размеры профилей и стекла должны соответствовать листу комплектации.

## 10. Расположение отверстий в стекле.



**ВНИМАНИЕ:** размер A зависит от фрезерованного выхода в раме, чтобы ручка располагалась по центру выхода;  
 размер B рассчитывается (положение от уровня пола)



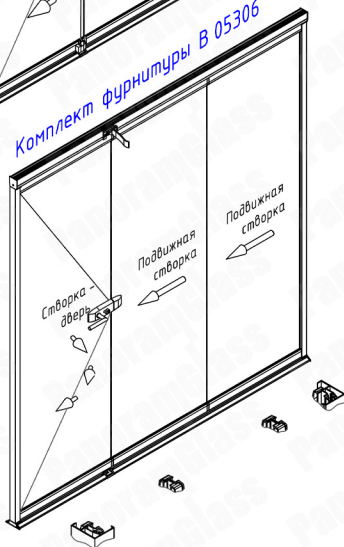


Система "TIARA MAX FLAT"  
в собранном виде.

Комплект фурнитуры  
В 05355



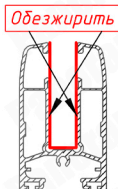
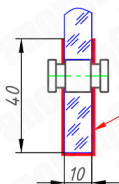
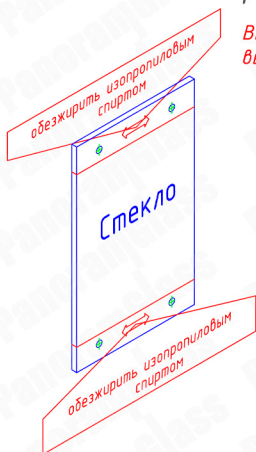
Комплект фурнитуры В 05306



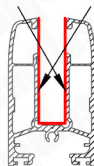


## 11.2 Подготовка стекла и профилей перед склеиванием

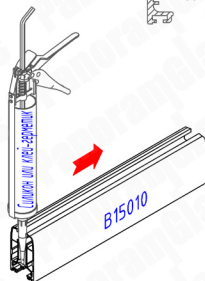
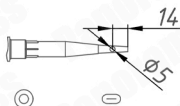
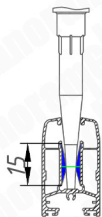
**Внимание:** стекла системы до склеивания выставляются прогибом в одну сторону.



Если профиль окрашен, камеру зашкурить наждачной бумагой "нулевка" и протереть активатором "SOULDAL", придерживаясь технических рекомендаций производителя.



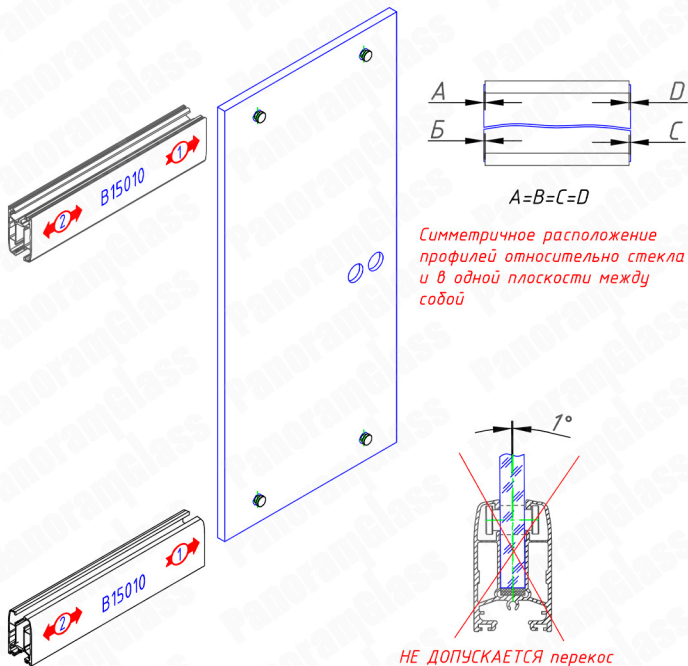
Подготовка колпачка силикона или клей-герметика



Перед началом склейки створочного профиля со стеклом необходимо:

- обезжирить стекло в местах соприкосновения с верхним и нижним створочным профилем изопропиловым спиртом;
  - обезжирить верхний и нижний створочный профиль изопропиловым спиртом или протереть активатором SOUDAL;
  - закупорить отверстие на колпачке силикона или клея-герметика;
  - просверлить отверстие в колпачке диаметром 5 мм на расстоянии 14 мм от края колпачка.
- наносим силикон, клей-герметик (SOUDAL) в паз створочного профиля B15010 как показано на рисунке (тонкая полоса шириной 15 мм).
- Допускаются другие схемы склейки с аналогичными физико-механическими характеристиками.**

### 11.3 Склеивание створочных профилей.

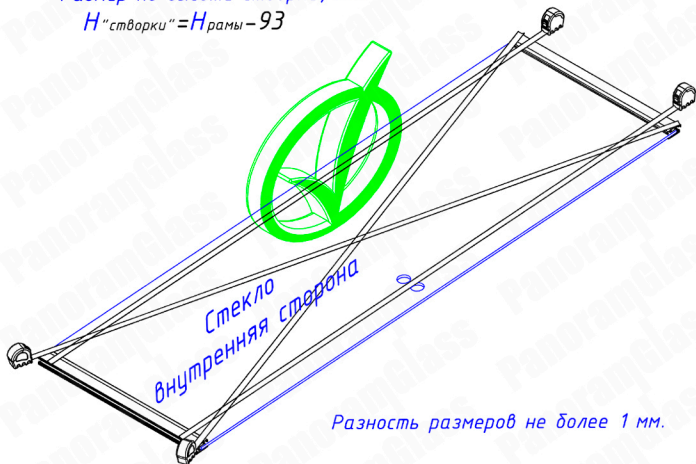


Заводим створочные профили **B15010** на торцы стекла (1). Для улучшения адгезии профиля со стеклом рекомендуем подвигать профили влево/вправо относительно стекла (2) и выставить согласно рисунку. Устанавливаем ранее подобранные регулировочные вкладыши. Вытесненный по краям силикон необходимо убрать.

## 11.4 Проверка размеров собранной створки.

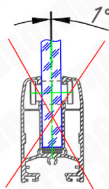
Размер по высоте створки, мм:

$$H_{\text{«створки»}} = H_{\text{рамы}} - 93$$

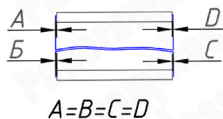


**ВАЖНО:** все створки одного проема должны иметь одинаковые размеры по длине.

**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** перекося створочного профиля относительно стекла.



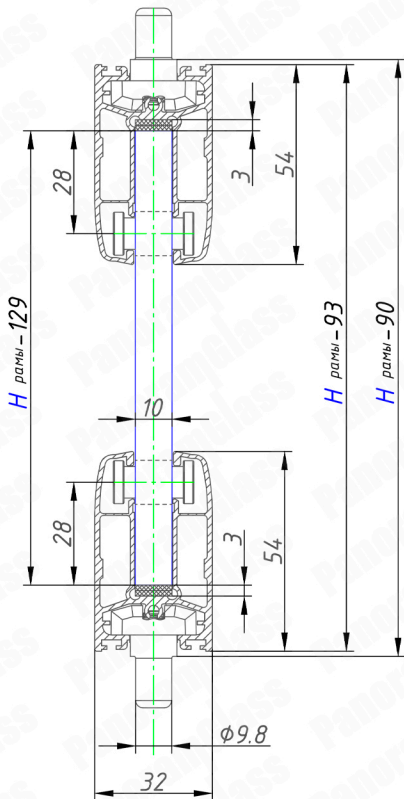
**Симметричное** расположение профиля относительно стекла. Торцы верхнего и нижнего профиля должны располагаться в одной плоскости между собой.



## 12. Сборка "Створки дверь".

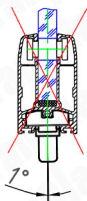
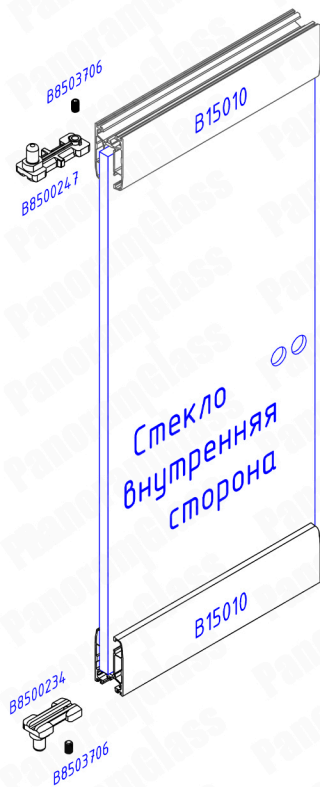
### 12.1 Сечение "Створки-дверь"

Сечение по оси  
дверной створки.

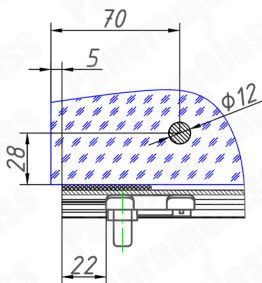
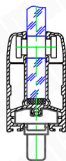


Размеры необходимые для сборки  
створки-дверь по высоте.

## 12.2 Установка осей дверной створки.

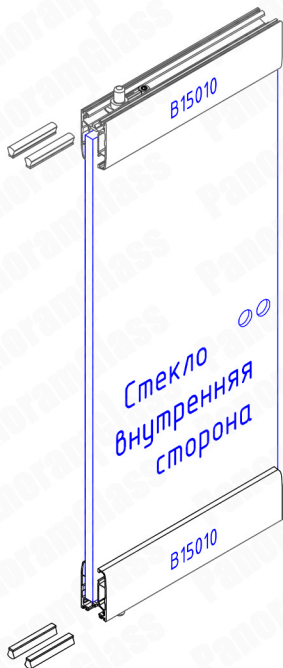


**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** перекося оси створки относительно створочного профиля

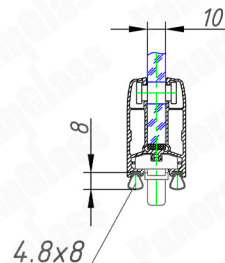


Устанавливаем оси **B8500234**, **B8500247** дверной створки на расстоянии **22 мм** от края створочного профиля и закрепляем при помощи гужонов **B8503706**.

## 12.3 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.



**ВАЖНО:** длину ворсистой ленты-уплотнителя отрезать с учетом паза в заглушках.



Заводим ворсистую ленту-уплотнитель в пазы профиля В15010.

Расчет ворсистой ленты-уплотнителя.

$$L_{\text{ленты}} = (L_{\text{паза створоч. проф.}} + 13 \text{ мм}) \times 4$$

$L_{\text{ленты}}$  – длина ворсистой ленты-уплотнителя, мм

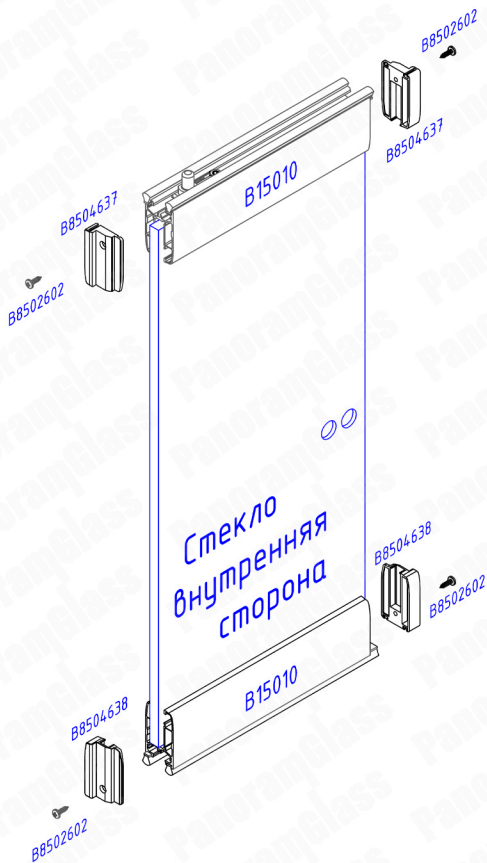
$L_{\text{паза створоч. проф.}}$  – длина паза в створочном профиле, мм

13 мм – общая длина паза в заглушках, мм

4 – количество пазов в створке



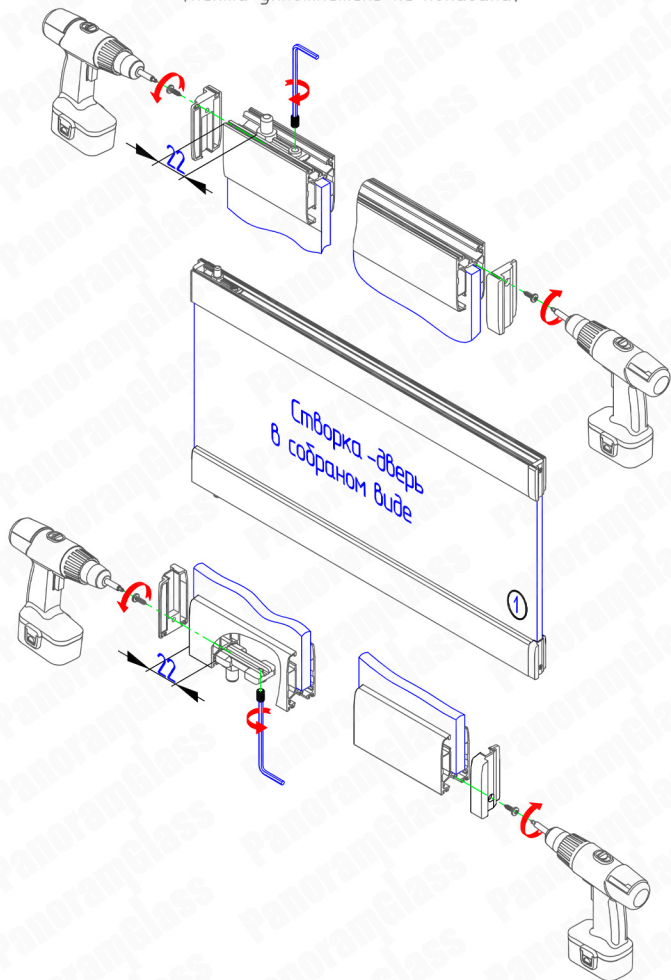
## 12.4 Установка заглушек.



Устанавливаем торцевые заглушки **B8504637/B8504638** левой и правой стороны створочного профиля и закрепляем при помощи саморезов **B8502602**.

## 12.5 "Створка-дверь" в собранном виде.

(лента-уплотнитель не показана)

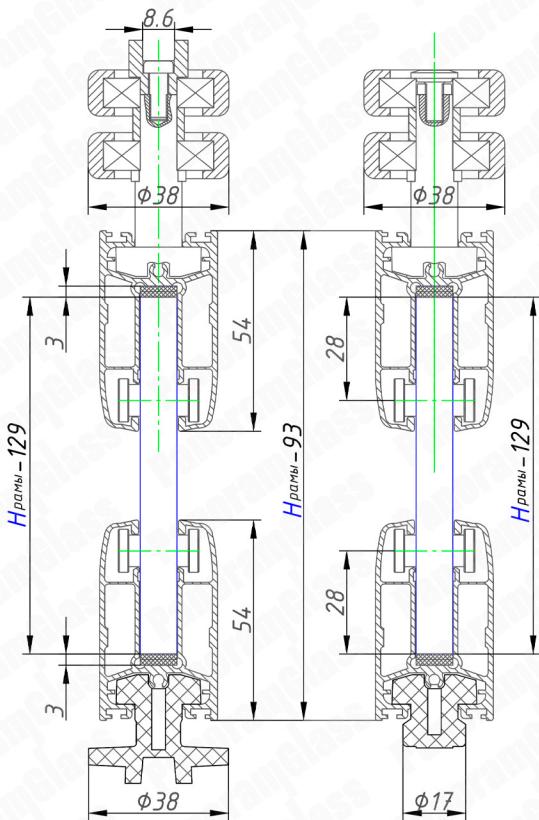


# 13. Сборка "Подвижной створки".

## 13.1 Сечение "Подвижной створки."

Сечение по оси  
ролика парковки.

Сечение по оси  
ролика.

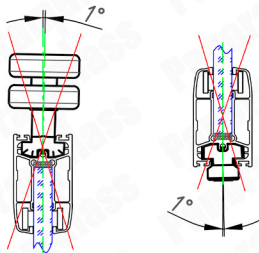
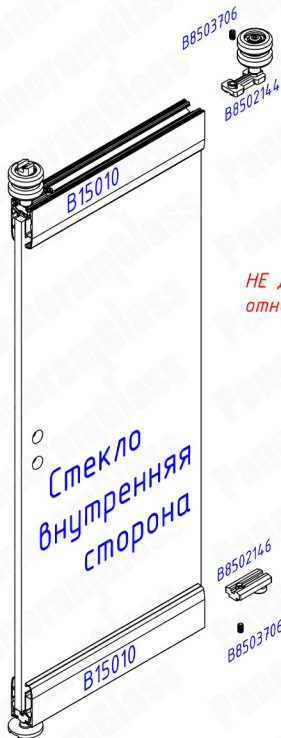


Размеры необходимые для сборки  
подвижной створки по высоте.

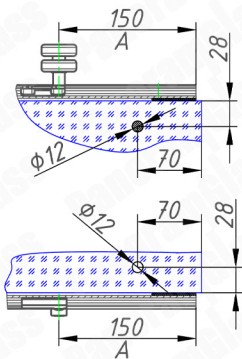


### 13.3 Установка ролика и ловителя на первой "подвижной створке".

Устанавливаем нижний ловитель **B8502146** и верхний ролик **B8502144** для первой подвижной створки на расстоянии **150мм (размер А)** от края профиля до оси и фиксируем их при помощи гужонов **B8503706**. Размер **А** зависит от фрезерованного выхода в раме и размера стекла створки-двери и регулируется после установки конструкции. Размер **150мм** выполняется при одинаковом размере стекла всех створок и размере фрезерованного выхода, оговоренного далее.



**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** перекос ролика и ловителя относительно створочного профиля.

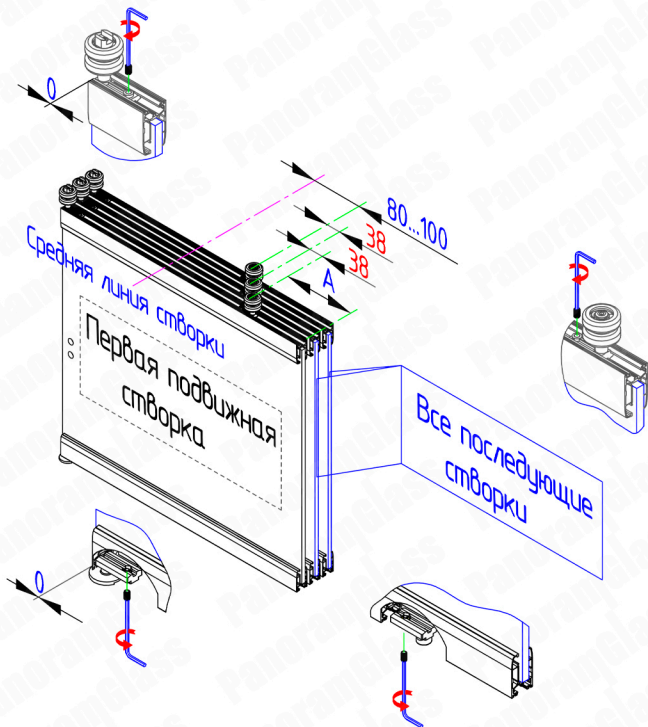


### 13.4 Установка роликов и ловителей на последующих "подвижных створках".

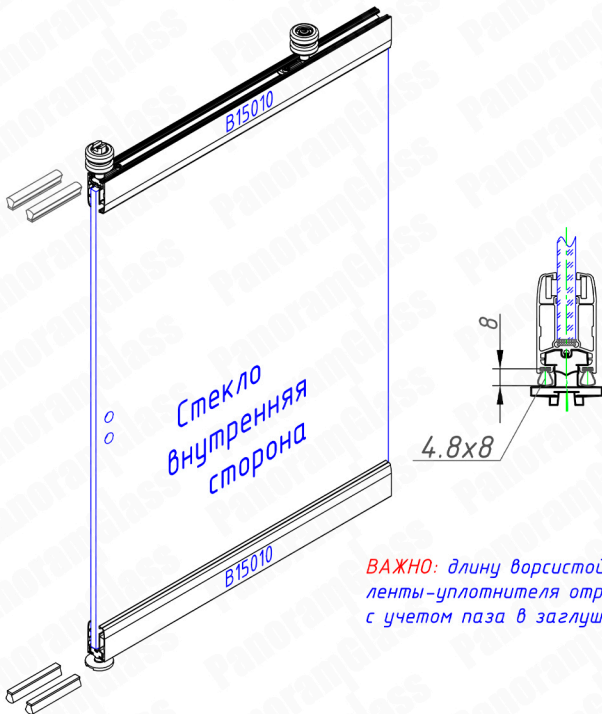
На последующих "подвижных створках" нижний ловитель **B8502146** и верхний ролик **B8502144** устанавливаем на расстоянии **38мм** от предыдущего и фиксируем при помощи гужонов **B8503706**.

**ВАЖНО:** для нормальной работы створки смещение верхнего ролика и нижнего ловителя не должно быть меньше **80...100 мм** от средней линии створки.

Для выполнения данного условия в рамном профиле фрезеруем дополнительные выходы.



### 13.5 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.



**ВАЖНО:** длину ворсистой ленты-уплотнителя отрезать с учетом паза в заглушках.

Заводим ворсистую ленту-уплотнитель в пазы профиля B15010.

Расчет ворсистой ленты-уплотнителя.

$$L_{\text{ленты}} = (L_{\text{паза створоч. проф.}} + 13 \text{ мм}) \times 4$$

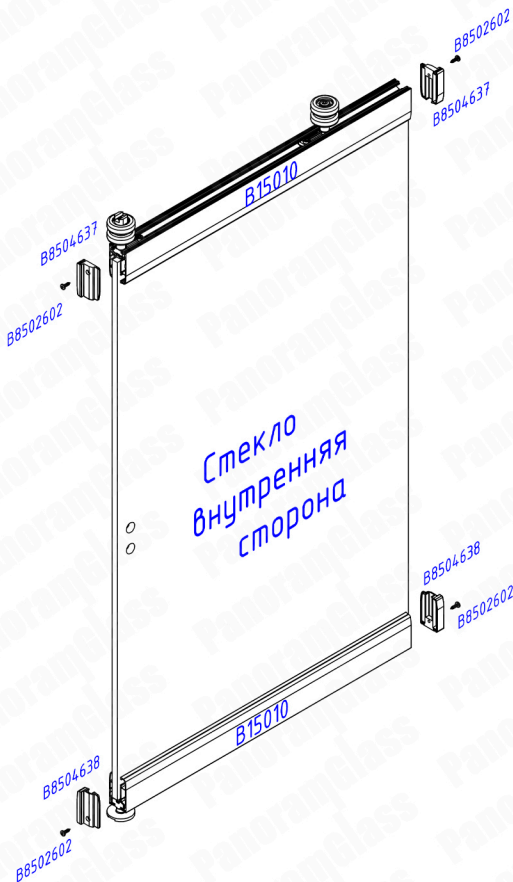
$L_{\text{ленты}}$  – длина ворсистой ленты-уплотнителя, мм

$L_{\text{паза створоч. проф.}}$  – длина паза в створочном профиле, мм

13 мм – общая длина паза в заглушках, мм

4 – количество пазов в створке

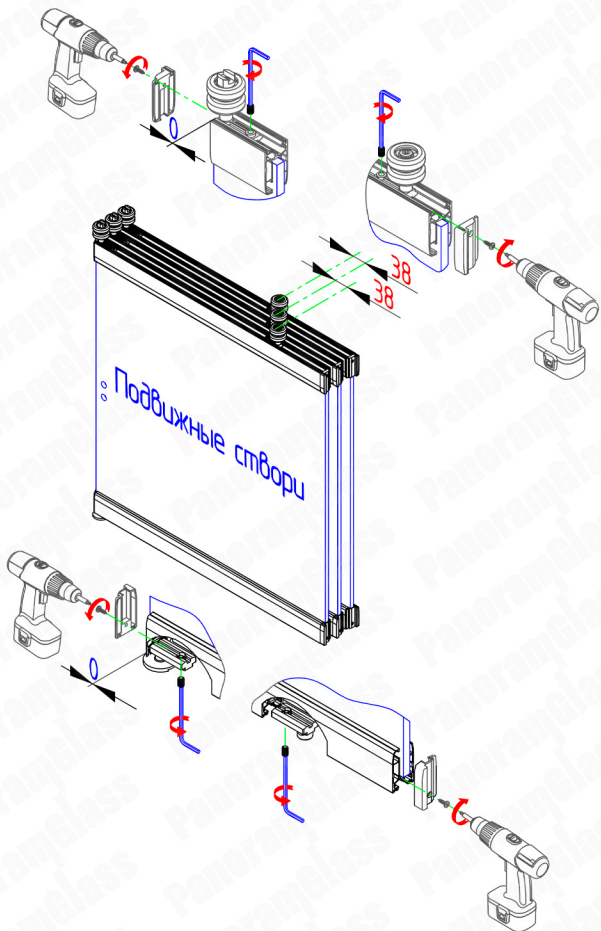
### 13.6 Установка заглушек.



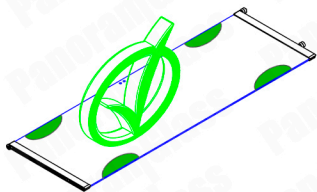
Устанавливаем торцевые заглушки **B8504637/B8504638** слева и справа стороны створочного профиля и закрепляем при помощи саморезов **B8502602**.



### 13.7 "Подвижные створки" в собранном виде.

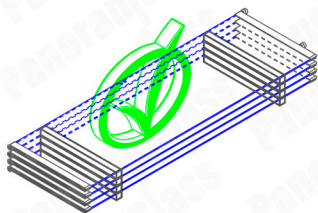


## 14. Перемещение и складирование створок.



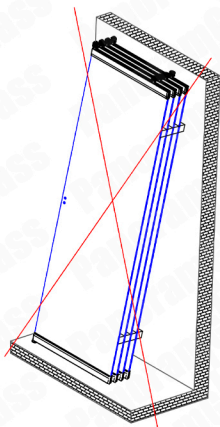
При перемещении собранной створки (стекло + створочный профиль) необходимо брать за стекло.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ брать за створочный профиль, ролики и ловители при перемещении.



После сборки створок, необходимо сложить их в горизонтальной плоскости, вложив между ними дистанционные прокладки (валики или бруски). Профиля при этом не должны касаться друг друга.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ складирование створок в вертикальном положении с опорой на ролики и створочный профиль.



# 15.Рама. Сборка.

## 15.1 Расчет размеров профилей рамы.

1. Расчет длины рамного профиля **B15070, B15080, мм**

$$L_{р.п.} = B_{рамы} - 2 \times 2 \text{ (толщина соединителя рамы)}$$

2. Расчет длины бокового профиля **B15024, мм**

$$L_{б.п.} = H_{рамы} - 64 - 26 \text{ (высота соединителей рамы)}$$

3. Расчет расстояния до выхода ролика, мм

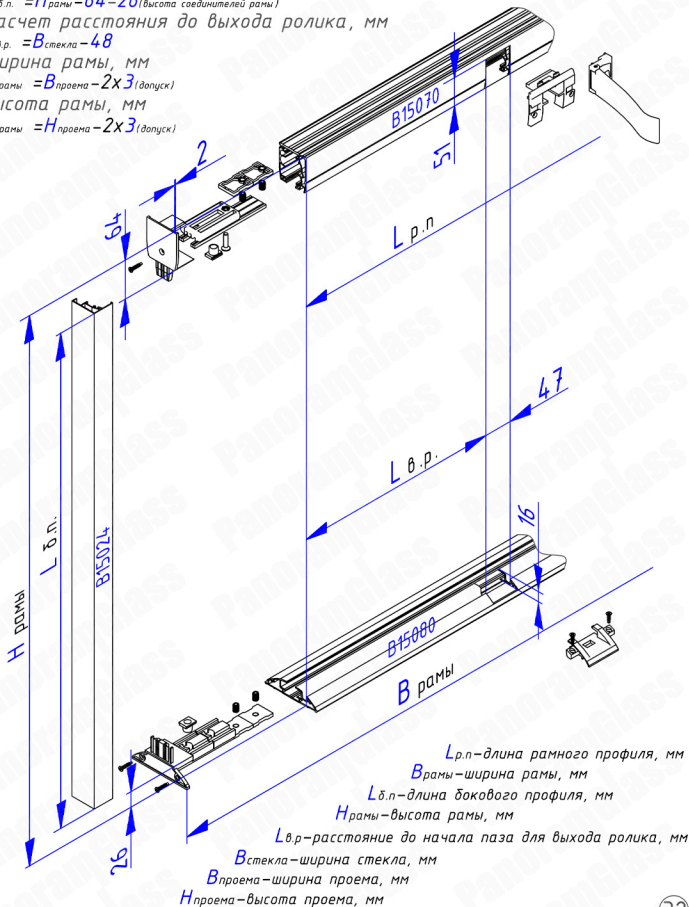
$$L_{в.р.} = B_{стекла} - 48$$

4. Ширина рамы, мм

$$B_{рамы} = B_{проема} - 2 \times 3 \text{ (допуск)}$$

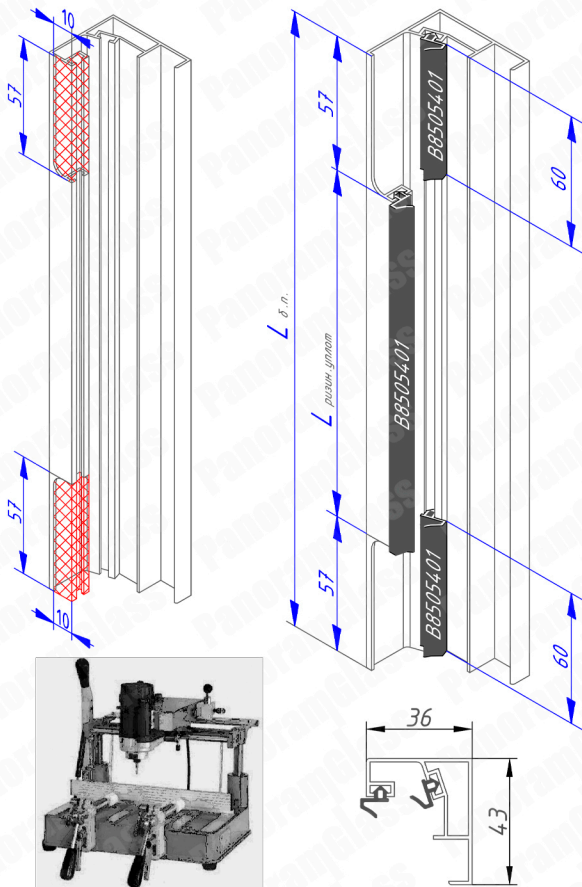
5. Высота рамы, мм

$$H_{рамы} = H_{проема} - 2 \times 3 \text{ (допуск)}$$



## 15.2 Фрезеровка бокового рамного профиля.

Схема фрезерования бокового профиля В15024 и установки резинового уплотнителя.

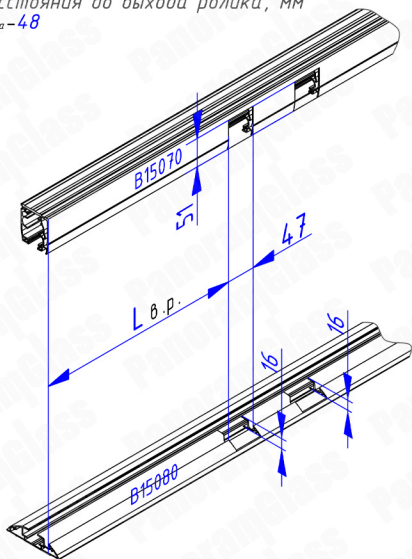


Станок фрезерный

### 15.3 Фрезеровка выходов верхнего и нижнего рамных профилей под ролики, ловители.

Расчет расстояния до выхода ролика, мм

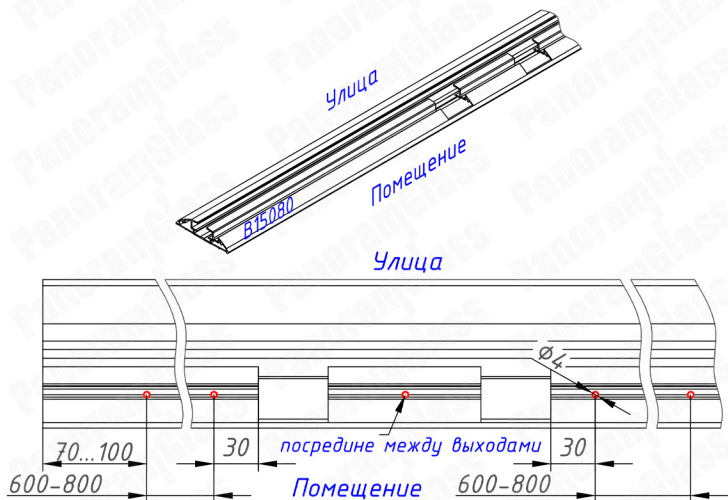
$$L_{в.р.} = L_{стекла} - 48$$



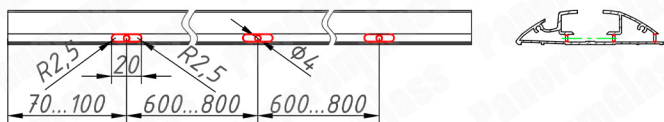
**ВАЖНО:** Парковочные ролик и ловитель первой подвижной створки должны располагаться в промежутке двух выходов.

Количество выходов зависит от размера и количества паркующихся створок, и соблюдения условия п.13.4. Дополнительный выход фрезеруется на таком расстоянии, чтобы открывалось максимальное количество створок.

## 15.4 Фрезеровка дренажных отверстий в нижнем рамном профиле.



### Фрезеровка нижнего профиля с улицы



Для вывода атмосферных осадков и конденсата в нижнем рамном профиле **B15080** фрезеруются отверстия и пазы.

Со стороны помещения в паз конденсатосборник сверлятся отверстия  $\phi 4$  мм шагом  $600...800$  мм, отступая от торцов  $70...100$  мм. По краям фрезерованного выхода отступаем по  $30$  мм. Если имеется более одного фрезерованного выхода, отверстие сверлится в паз между выходами.

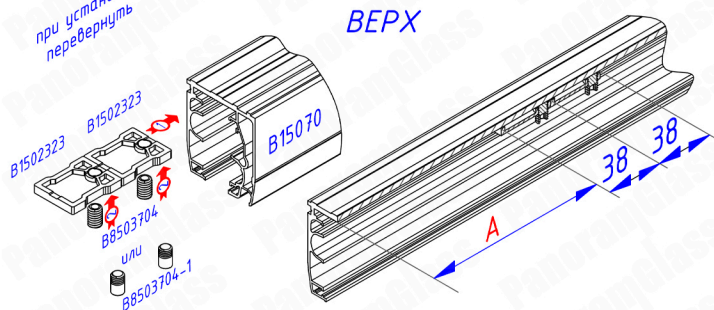
Со стороны улицы по линии профиля фрезеруется паз  $\phi 5$  мм длиной  $20$  мм. Камеры профиля сообщаются с фрезерованным пазом отверстием  $\phi 4$  мм. Шаг и отступ согласно рисунка.

## 15.5 Установка парковочных пластин ВЕРХ-НИЗ.

Устанавливаем парковочные пластины В8502323(ВЕРХ) и В8502320(НИЗ), количество соответствует количеству подвижных створок. Расстояние до первой парковочной пластины размер А от края рамного профиля. Пластины устанавливаются впритык друг к другу. После установки пластин фиксируем гужонами В8503704 предварительно.

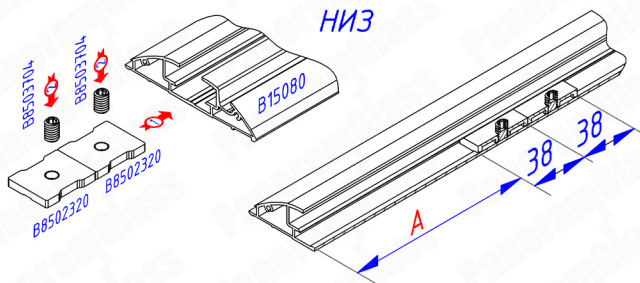
В1502323  
при установке  
перевернуть

При установке верхней парковочной пластины положение стрелки от створки двери в противоположную сторону.



**ВНИМАНИЕ:** возможна комплектация гужоном В8503704-1 с частичной резьбой (применяется только в верхней парковочной пластине)

**ВНИМАНИЕ:** размер А зависит от выбранного комплекта.  
Для комплектов В05306 размер А - 125 мм;  
для комплектов В05309 и В05355 размер А - 83 мм.

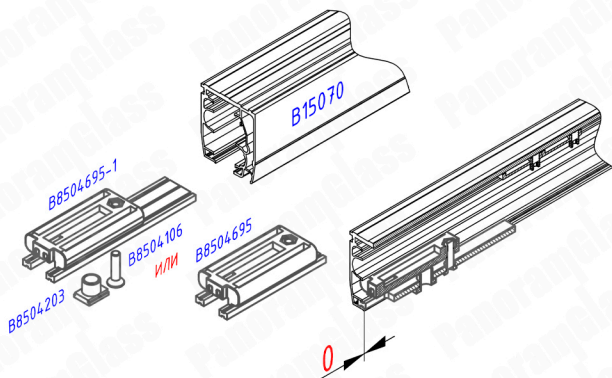


## 15.6 Установка вкладыша створки-двери ВЕРХ-НИЗ.

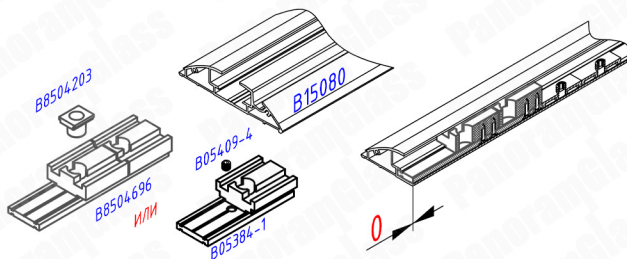
Устанавливаем вкладыш створки-двери *B8504695-1* или *B85004695* заподлицо с торцом профиля *B15070*, фиксируем при помощи винта *B8504106*. Затем вставляем втулку *B8504203*.

Устанавливаем вкладыш створки-двери *B8504696* или *B05384-1* заподлицо с торцом профиля *B15080*. Фиксируем гужином *B05409-4* или саморезом.

ВЕРХ



НИЗ

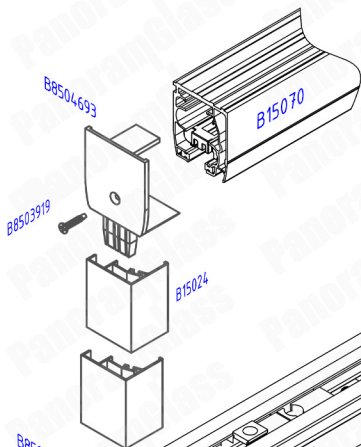




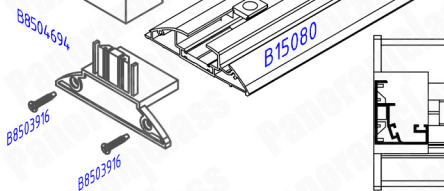
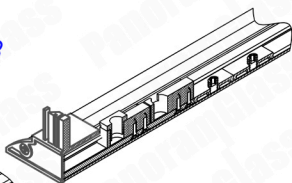
## 15.7 Установка соединителя рамы и докового профиля ВЕРХ-НИЗ.

Впритык к рамному профилю В15070 и В15080 устанавливаем соединитель рамы В8504693 и В8504694, фиксируем при помощи самореза с буром В8503919 и В8503916. После этого устанавливаем доковой профиль проема В15024.

ВЕРХ

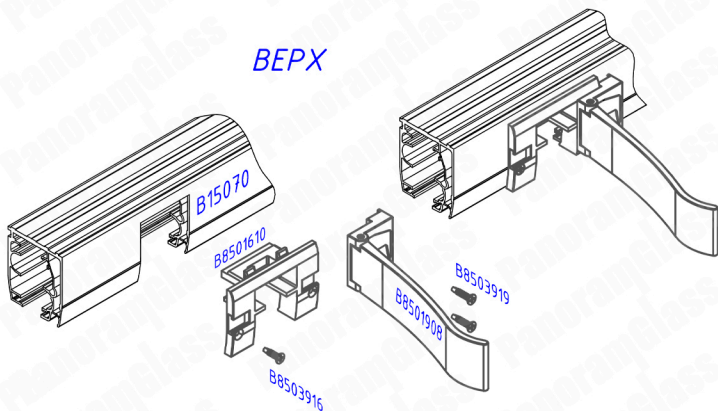


НИЗ

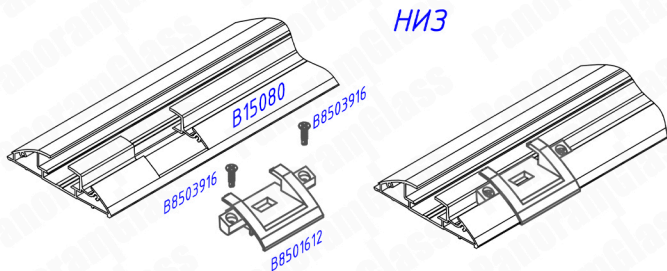


## 15.8 Установка выходов, направляющей для роликов и ловителей **ВЕРХ-НИЗ**.

Устанавливаем в заранее профрезерованный паз рамного профиля **B15070** ответную часть пластикового замка **B8501610**, фиксируем его при помощи одного самореза с буром **B8503916**. Затем устанавливаем в паз ответной части пластикового замка, направляющую для роликов (бугель) **B8501908**, фиксацию производим при помощи двух саморезов с буром **B8503919**.

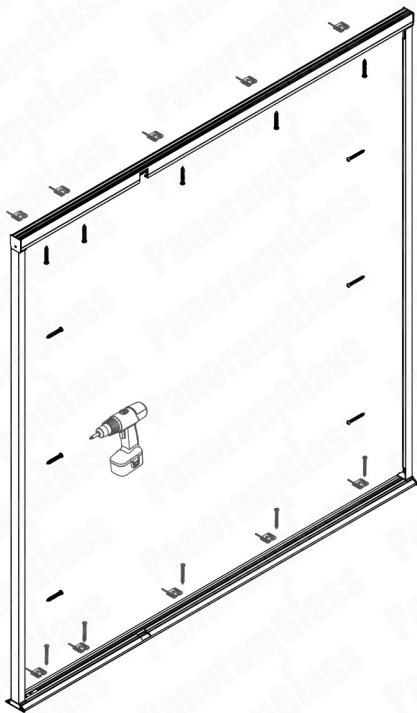


Устанавливаем в заранее профрезерованный паз рамного профиля **B15080** пластиковый выход **B8501612**, фиксируем его при помощи двух саморезов с буром **B8503916**.



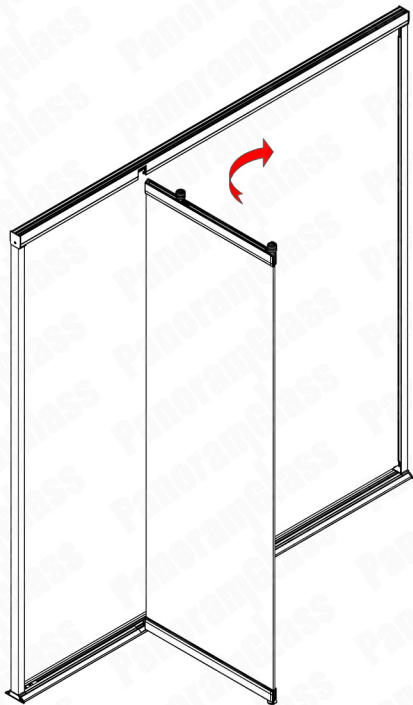
## 16. Монтаж конструкции и регулировка.

### 16.1 Установка рамы в проем.



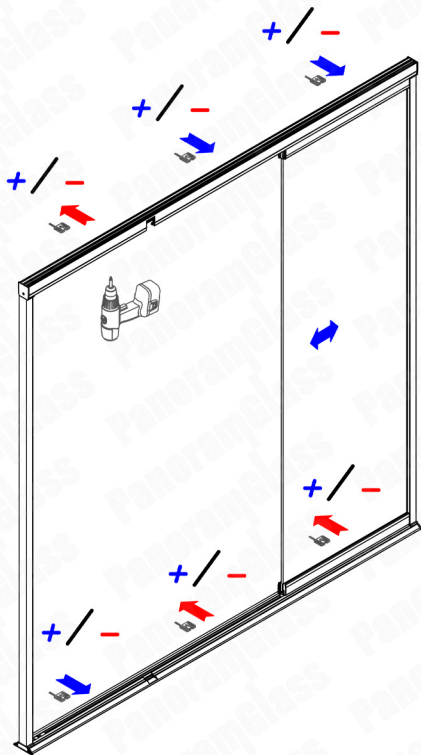
Вносим получившуюся конструкцию в проем и предварительно фиксируем. Для крепления профилей в проемах используем крепеж, соответствующий самому материалу проема: дюбеля с саморезами, саморез по дереву, турбовинт, химический анкер и т. д. Шаг крепления равен 400-500 мм. В местах парковки створок шаг крепления равен 150-200 мм. Регулируем конструкцию в "уровень", подкладывая разной толщины пластины.

## 16.2 Установка створок.



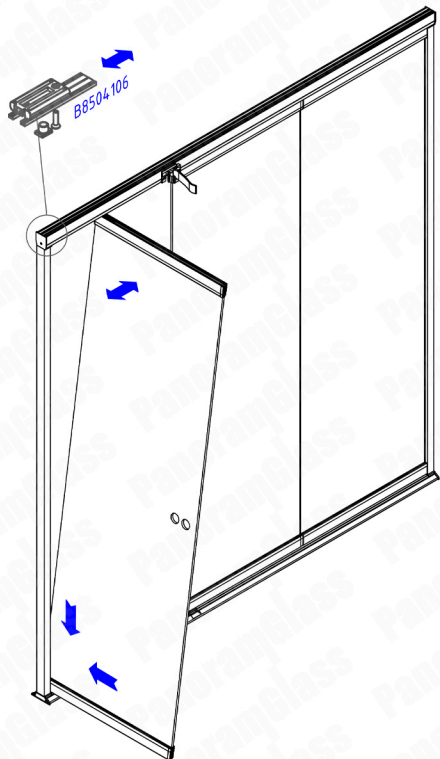
Заводим последнюю по счету створку в проем роликом и ловителем без парковочных выступов вперед через выходы в направляющем профиле. Сдвигая часть створки с заведенными роликом и ловителем в сторону противоположную нахождению парковок, заводим ролик и ловитель с парковочным выступом в направляющий профиль.

## 16.3 Регулировка движения створок.



Проверяем беспрепятственность хода створки в проеме. Делаем пометки на проблемных участках, проверяем уровни выставленных профилей и их вертикальную соосность. Устраняем проблемные участки, используя вкладыши разной толщины при регулировке направляющих профилей. Окончательно закрепляем направляющие профили в проеме

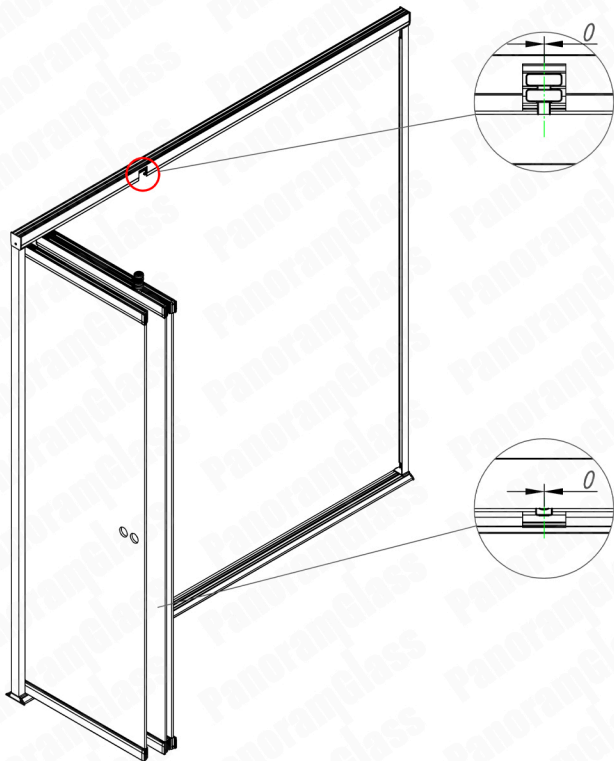
## 16.4 Установка створки-двери.



Устанавливаем створку-дверь, заводя нижнюю и верхнюю оси поочередно в отверстия втулок нижнего и верхнего вкладыша двери.

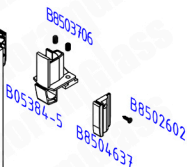
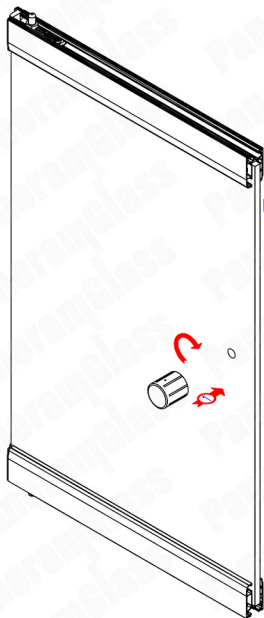
Для облегчения установки створки-двери допускается двигать только верхнюю пластину вкладыша двери, открутив винт **B8504.106**. При этом нижний вкладыш и парковочные пластины затянуты и неподвижны.

## 16.5 Проверка работоспособности системы.



Поочередно сдвигаем каждую подвижную створку в парковочную зону. Плавно приоткрываем створку (возбуждение поломки цапфы парковочного ролика), контролируем расположение оси ролика и ловителя посредине фрезерованных выходов рамных направляющих, а также отсутствие сопротивления открытию в парковочном ролике (правильность расположения верхних парковочных пластин). При необходимости производим регулировку. Окончательно затягиваем все элементы системы, устанавливаем выходы и направляющие (п.15.8).

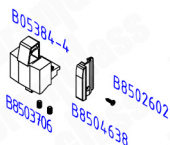
## 16.6 Установка пластиковых замков и ручки knob (комплект B05355).



**ВАЖНО:** окончательную фиксацию пластиковых замков производить после установки створки-дверь в проем и регулировки по фрезерованным выходам.

**ВАЖНО:** ручка knob после сборки должна свободно проворачиваться в отверстии стекла на втулке, не по резьбе.

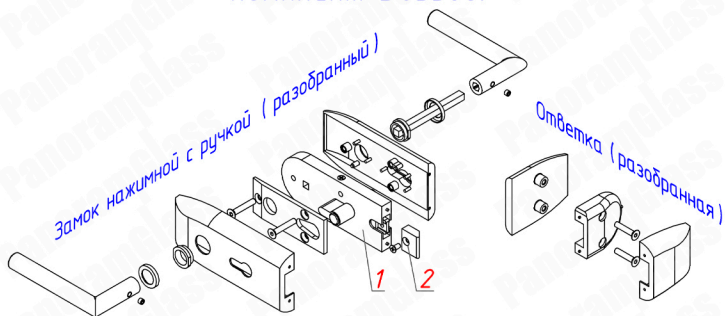
Фиксация тросика



Снимаем ранее установленные заглушки B8504637/B8504638. Предварительно устанавливаем верхний B05384-5 и нижний B05384-4 пластиковые замки, закрепляем при помощи гужонов B8503706. Устанавливаем обратно заглушки B8504637/B8504638 и фиксируем саморезами B8502602. Скручиваем ручку knob B05384-2 со стеклом. Продеваем тросик через отверстия в ручке knob. Один край тросика фиксируем при помощи клипсы B05384-3, заводим в замок. Регулируем длину тросика с учетом установки в замок и натяжения, производим обжимку клипсой.

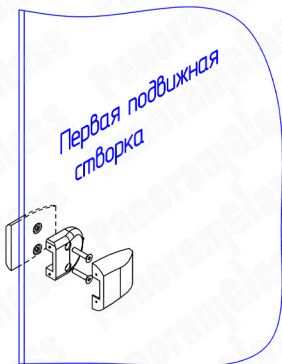
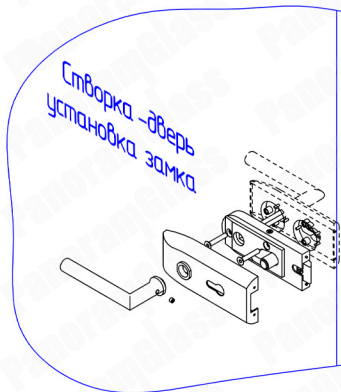


## 16.7 Установка замка нажимного с ручкой комплект В05306.



Собираем нажимной замок с ручкой со стеклом согласно разобранной схемы, аналогично и ответную часть замка. Для изменения поворота ручки при изменении положения замка или расположения створки -двери, необходимо:

- перевернуть механизм замка поз.1;
- перевернуть ригель замка поз.2 с фиксирующим винтом.

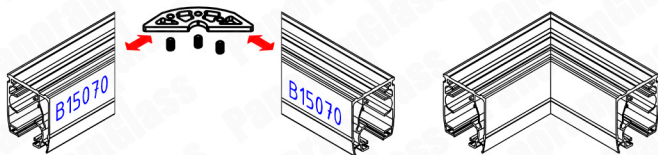


## 17. Установка мультиугольного соединителя в раму.

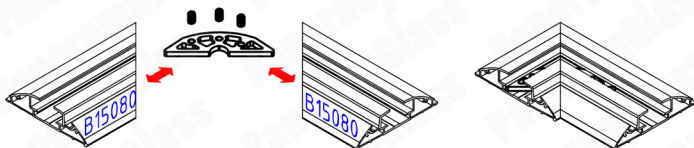
(вид изнутри помещения)

### Мультиугольный соединитель рамы 90-270° NEW B8504701

ВЕРХ



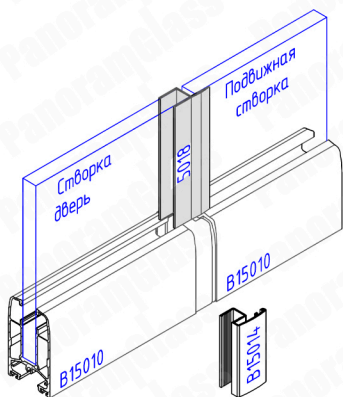
НИЗ



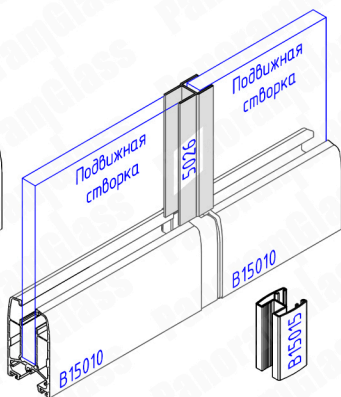
**ВАЖНО:** при радиусных и эркерных конструкциях необходимо, чтобы парковочные пластины и выход под ролик находились на одном сегменте рамного профиля.

Установка мультиугольного соединителя необходимо для максимального сопряжения рамного профиля при установке угловых, радиальных, эркерных конструкций.

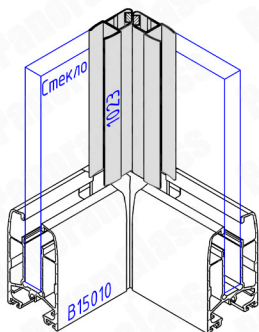
## 18. Установка межстекольных уплотнителей на прямых, Г-П-образных проемах.



В качестве уплотнителя между стеклом створки-двери и второй створки используем силиконовый уплотнитель 5018 (сечением  $h$ ) или алюминиевый профиль B15014 с фетровым уплотнением.



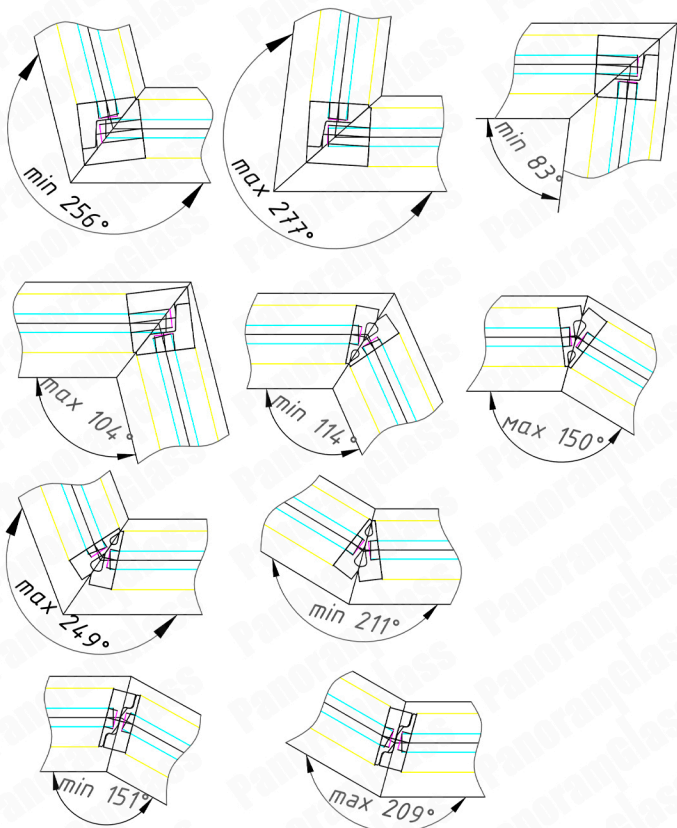
В качестве уплотнителя между стеклами последующих створок используем силиконовый уплотнитель 5026 (сечение  $H$ ) или алюминиевый профиль B15015 с фетровым уплотнением.



На углах Г-образных и П-образных проемов на торцах стекол применяем магнитно-силиконовый уплотнитель 1023.

## 19. Диапазоны углов соприкосновения заглушек створочного профиля.

(вид изнутри помещения)



**Внимание:** при резании профиля в определенных углах система не может парковаться в одной парковочной зоне. Возможность паркования створок уточняется при прорисовке.